

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

FIBRA DE VIDRIO MEGA FIBER AR HORMIGÓN

MEGA FIBER AR para hormigones y morteros reduce los agrietamientos y fisuraciones en:

- Losas de hormigón.
- Hormigón y morteros proyectados.
- Enlucidos de fachadas
- Revestimiento de canales.
- Pavimentos de hormigón (Industriales, parqueaderos, rampas, escaleras, aceras entre otros).
- Morteros en general.
- Elementos prefabricados.
- Otros: Piscinas, fosas sépticas, aceras, etc.



MEGA FIBER AR es una fibra de vidrio alcali-resistente con un contenido de Zirconio mayor o igual a 16.7%, diseñada para ser adicionada de manera homogénea a morteros y hormigones que permite disminuir el fisuramiento y aumentar la durabilidad y resistencia al impacto, a demás incrementa la resistencia a la tracción y compresión del mismo, configurándose como una alternativa eficaz frente a la malla y fibra metálica.

MEGA FIBER AR crea una mezcla mas ligera y resistente que el hormigón tradicional, aportando la flexibilidad y resistencia, a demás previene la formación de fisuras cuando el hormigón aún se encuentra en estado plástico.

MEGA FIBER AR reemplaza la armadura destinada a absorber las tensiones producidas durante el proceso de fraguado del hormigón ya sea vertido o proyectado, pudiendo sustituir de manera parcial o total, en función de cada caso, a las armaduras principales.

Entre las principales ventajas de **MEGA FIBER AR** frente a las mallas y fibras metálicas, podemos destacar las siguientes:

- Aumento de la resistencia a la tracción.
- Aumento de la resistencia a la flexotracción.
- Mayor resistencia a la oxidación, proporciona un mejor acabado.
- Mejora la resistencia a la fisuración, aumento importante del índice de tenacidad del concreto.
- Las fibras aportan ductilidad al hormigón.
- Actúa como refuerzo ante la disgregación.
- Aumento de la resistencia a la fatiga producida por cargas dinámicas o choques térmicos debido a la energía absorbida por las fibras.
- Mayor resistencia a la abrasión y al impacto.
- Mayor impermeabilidad, disminuye la absorción de agua, mejor resistencia al hielo.

Modo de empleo:

- La dosificación esta en función a las especificaciones del proyecto.
- Es importante añadir la fibra, en cualquier momento de la mezcla o al final de la misma, NO vertir directamente sobre el agua antes de agregar el resto de componentes.
- Prolongar el amasado durante al menos 10 minutos.
- Almacenar en un lugar seco.

PROPIEDADES DEL MATERIAL

•Material:	MEGA FIBER AR
•Contenido de Zirconio (ZrO ₃):	≥ 16,7%
•Diámetro Equivalente:	15μ (0,15mm)
•Peso del revestimiento de la hebra:	480 Tex
•Gravedad específica:	2,7 g/cm ³ (2700 kg/m ³)
•Longitud de la fibra:	24 mm
• Resistencia al fuego	Material Inorgánico (Incombustible)

FICHA TÉCNICA

•Contenido de humedad:	< 0,2%
•Size Content:	1,6-1,8 %
•Resistencia a la ruptura:	0,26 N/Tex (1800 Mpa)
•Punto de ablandamiento:	860 °C
•Rigidez:	≥ 120 mm
•Resistencia a la tracción:	1,8 GN/m ²
•Módulo de elasticidad:	72 GN/m ²



Las fibras se distribuyen homogéneamente por toda la masa del hormigón; principal diferencia con el mallazo de hierro electrosoldado y razón de ser de la utilización de las fibras. Es invisible en la superficie, no flota ni se va al fondo del hormigón gracias a su densidad casi idéntica a la del hormigón. De este modo:

- Genera correcta distribución de las cargas.
- Protege bordes, cantos, recovecos, columnas, arquetas, diferencias de espesor en las losas.
- Minimiza errores de refuerzo.

EFEECTO	TIPO DE FIBRA	DOSIFICACIÓN	APLICACIONES
Anti-Fisuración por retracción plástica	MEGA FIBER 6mm	600gr - 1kg/m ³	Pavimentos y losas de hormigón
Anti-Fisuración por retracción plástica y efectos térmicos		1 - 3 kg/m ³	
Refuerzo para cargas elevadas	MEGA FIBER 24mm	3 - 5 kg / m ³	Losas residenciales, losas comerciales ligeras
		5 - 15 kg / m ³	Losas comerciales e industriales. Forjados auxiliares